***Info*Produit**

Le logiciel pratique reconnu pour le marquage CE

Appréciation du risque
dans la construction de machines et d'installations industrielles

Gestion de projets de technique de sécurité organisée

Banque de données des normes Internet
en vertu de la Directive Machines 2006/42/CE

iBF
Automatisierungs & Sicherheits TECHNIK

Mesdames et Messieurs,

vous êtes fabricant de machines, d'installations ou de commandes et donc tenu par la loi d'appliquer la nouvelle Directive Machine 2006/42/CE?

Pour faciliter pour vous les processus de planification et de documentation, nous développons continuellement depuis 1995 le système logiciel éprouvé et officiellement certifié et approuvé Safexpert. Plus de 2000 petites et moyennes entreprises mais aussi des entreprises multinationales se confient déjà à Safexpert.

En complément de notre logiciel nous offrons des séminaires et des formations pratiques éprouvés où vous apprendrez comment vous pouvez effectuer le marquage CE de manière efficace et d'épargner en même temps probablement des frais d'ingénierie.

Nous vous réjouissons de vous pouvoir assister dans le marquage CE efficace de machines ou d'installations.

Ing. Helmut Frick
Gérant de la société IBF GmbH.

Un aperçu de nos offres:

Safexpert – Le logiciel pratique pour le marquage CE de machines et d'installations – modules:

- Safexpert Basic: contient le guide CE complet selon la Directive Machines y compris l'appréciation du risque, les listes de contrôle pour l'inventaire des documents techniques, contrôle du statut etc. Présentation vidéo en ligne: Vous êtes informez en huit minutes seulement: www.safexpert.eu/video_safexpert_fr
- Gestionnaire de normes Safexpert: Ce module vous assiste dans la gestion et l'actualisation des normes harmonisées en vertu de la Directive Machines, CEM, ATEX, basse tension et équipements sous pression.
- Nos contrats de maintenance vous aident à rester à jour concernant les normes et directives!

Séminaires, consultations, formations

- Safexpert formations utilisateurs: Vous apprendrez comment vous pouvez effectuer de manière efficace le marquage CE de machines et d'installations. Vous vous accorderez avec votre intervenant sur la durée de la formation (un ou deux jours). Web séminaire: Vous connaissez déjà les exigences de la Directive Machines et vous avez besoin d'une introduction seulement à l'application de Safexpert? Participez alors à notre web séminaire en ligne directement sur votre ordinateur.

Le concept de Safexpert

La Directive Machine exige en annexe I:

> Par le processus itératif d'évaluation et de réduction des risques visé ci-dessus, le fabricant ou son mandataire:
> — détermine les limites de la machine, comprenant son usage normal et tout mauvais usage raisonnablement prévisible,
> — recense les dangers pouvant découler de la machine et les situations dangereuses associées,
> — estime les risques, compte tenu de la gravité d'une éventuelle blessure ou atteinte à la santé et de leur probabilité,
> — évalue les risques, en vue de déterminer si une réduction des risques est nécessaire, conformément à l'objectif de la présente directive,
> — élimine les dangers ou réduit les risques associés à ces dangers en appliquant des mesures de protection, selon l'ordre de priorité établi au point 1.1.2 b).

Safexpert: conforme aux normes et directives

Ces exigences légales coïncident avec les tableaux de l'image 2 d'EN ISO 12100.

Safexpert a été développé exactement selon ce concept:

- Au début du projet vous définissez les limites de la machine.
- Selon la liste des dangers en vertu d'EN ISO 12100 fournie avec Safexpert, vous identifiez les dangers.
- La banque de données de normes Safexpert vous assiste dans la recherche des solutions optimales.

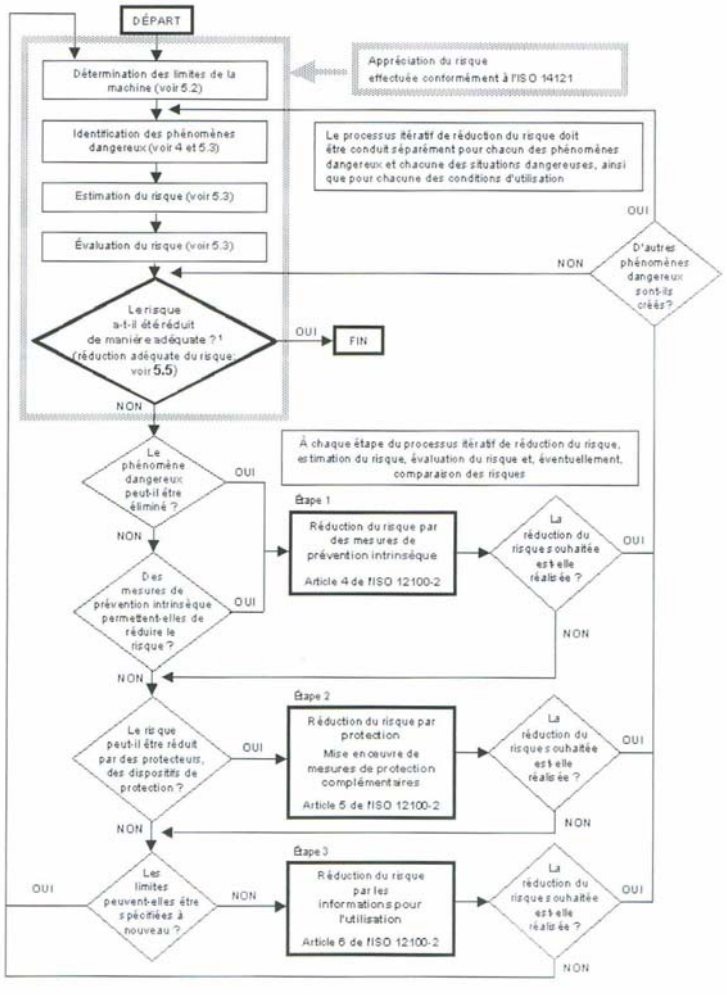
Expériences pratiques:

Beaucoup d'entreprises commencent trop tard à effectuer l'appréciation du risque. Les conséquences sont des adaptations et retards coûteux pour la mise en service.

Recommandation:

Utilisez Safexpert autant que outil de technique de sécurité pour la planification. Les solutions en matière de sécurité technique et les documentations requises par la loi se créent ainsi parallèlement aux processus de construction et de planification.

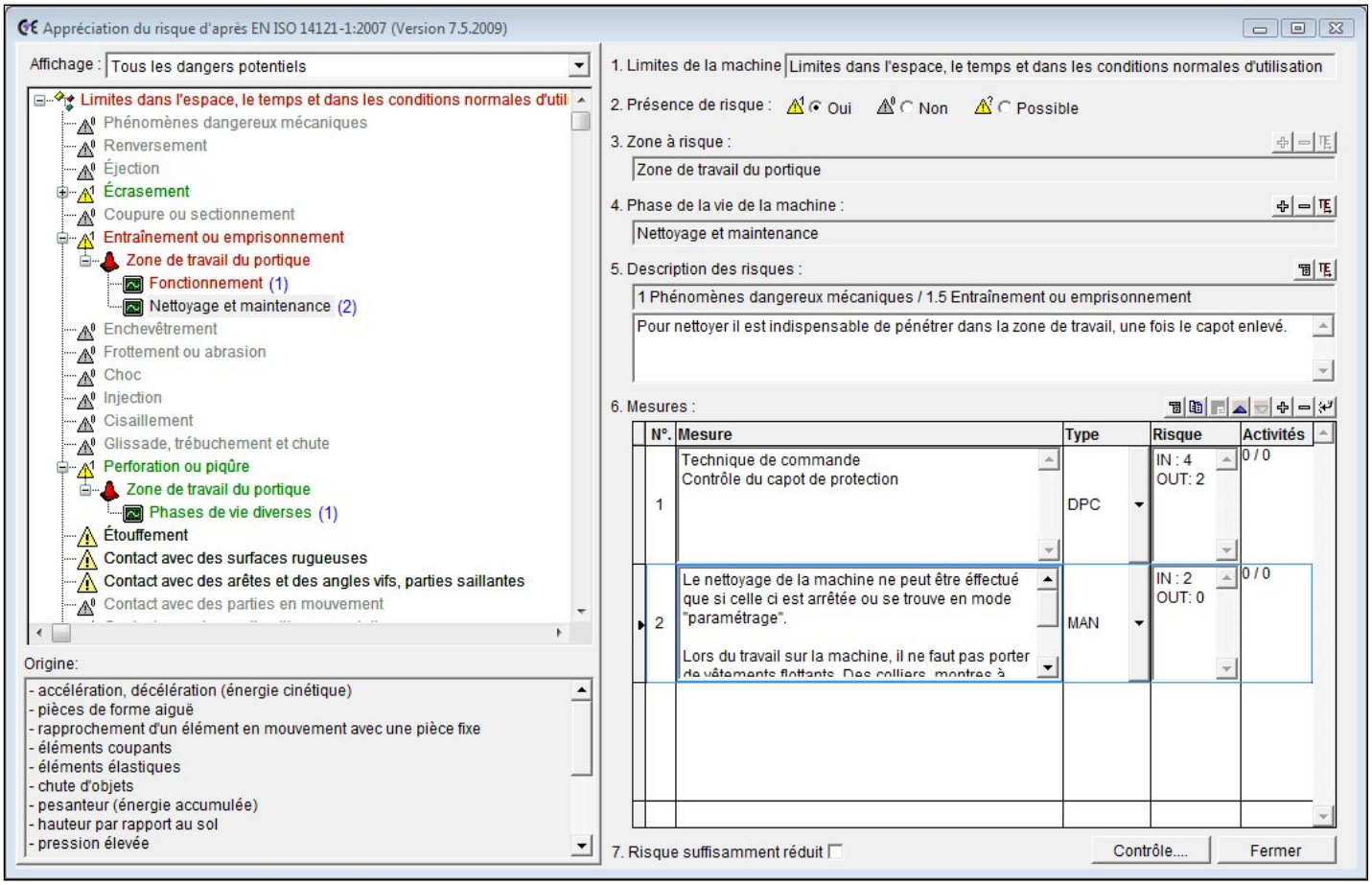
ISO 12100-1:2003(F)


DÉPART
Détermination des limites de la machine (voir 5.2)
Identification des phénomènes dangereux (voir 4 et 5.3)
Estimation du risque (voir 5.3)
Évaluation du risque (voir 5.3)
Appréciation du risque effectuée conformément à l'ISO 14121
Le processus itératif de réduction du risque doit être conduit séparément pour chacun des phénomènes dangereux et chacune des situations dangereuses, ainsi que pour chacune des conditions d'utilisation
D'autres phénomènes dangereux sont-ils créés ?
OUI
NON
Le risque a-t-il été réduit de manière adéquate ? [1] (réduction adéquate du risque, voir 5.5)
OUI
FIN
NON
À chaque étape du processus itératif de réduction du risque, estimation du risque, évaluation du risque et, éventuellement, comparaison des risques
Le phénomène dangereux peut-il être éliminé ?
Étape 1
Réduction du risque par des mesures de prévention intrinsèque
Article 4 de l'ISO 12100-2
La réduction du risque souhaitée est-elle réalisée ?
Des mesures de prévention intrinsèque permettent-elles de réduire le risque ?
Étape 2
Réduction du risque par protection
Mise en œuvre de mesures de protection complémentaires
Article 5 de l'ISO 12100-2
Le risque peut-il être réduit par des protecteurs, des dispositifs de protection ?
Étape 3
Réduction du risque par les informations pour l'utilisation
Article 6 de l'ISO 12100-2
Les limites peuvent-elles être spécifiées à nouveau ?

[1] La première fois que la question est posée, c'est le résultat de l'appréciation initiale du risque qui y répond.

Figure 2 — Représentation schématique de la méthode itérative en trois étapes pour la réduction du risque

Appréciation de risque assisté par ordinateur avec le logiciel Safexpert


Appréciation du risque d'après EN ISO 14121-1:2007 (Version 7.5.2009)
Affichage : Tous les dangers potentiels
Limites dans l'espace, le temps et dans les conditions normales d'util
Phénomènes dangereux mécaniques
Renversement
Éjection
Écrasement
Coupure ou sectionnement
Entraînement ou emprisonnement
Zone de travail du portique
Fonctionnement (1)
Nettoyage et maintenance (2)
Enchevêtrement
Frottement ou abrasion
Choc
Injection
Cisaillement
Glissade, trébuchement et chute
Perforation ou piqûre
Zone de travail du portique
Phases de vie diverses (1)
Étouffement
Contact avec des surfaces rugueuses
Contact avec des arêtes et des angles vifs, parties saillantes
Contact avec des parties en mouvement
Origine:
- accélération, décélération (énergie cinétique)
- pièces de forme aiguë
- rapprochement d'un élément en mouvement avec une pièce fixe
- éléments coupants
- éléments élastiques
- chute d'objets
- pesanteur (énergie accumulée)
- hauteur par rapport au sol
- pression élevée
1. Limites de la machine Limites dans l'espace, le temps et dans les conditions normales d'utilisation
2. Présence de risque : Oui Non Possible
3. Zone à risque :
Zone de travail du portique
4. Phase de la vie de la machine :
Nettoyage et maintenance
5. Description des risques :
1 Phénomènes dangereux mécaniques / 1.5 Entraînement ou emprisonnement
Pour nettoyer il est indispensable de pénétrer dans la zone de travail, une fois le capot enlevé.
6. Mesures :
N°. Mesure Type Risque Activités
1 Technique de commande
Contrôle du capot de protection DPC IN : 4
OUT: 2 0 / 0
2 Le nettoyage de la machine ne peut être effectué que si celle ci est arrêtée ou se trouve en mode "paramétrage".
Lors du travail sur la machine, il ne faut pas porter MAN IN : 2
OUT: 0 0 / 0
7. Risque suffisamment réduit
Contrôle....
Fermer

Votre démarche:

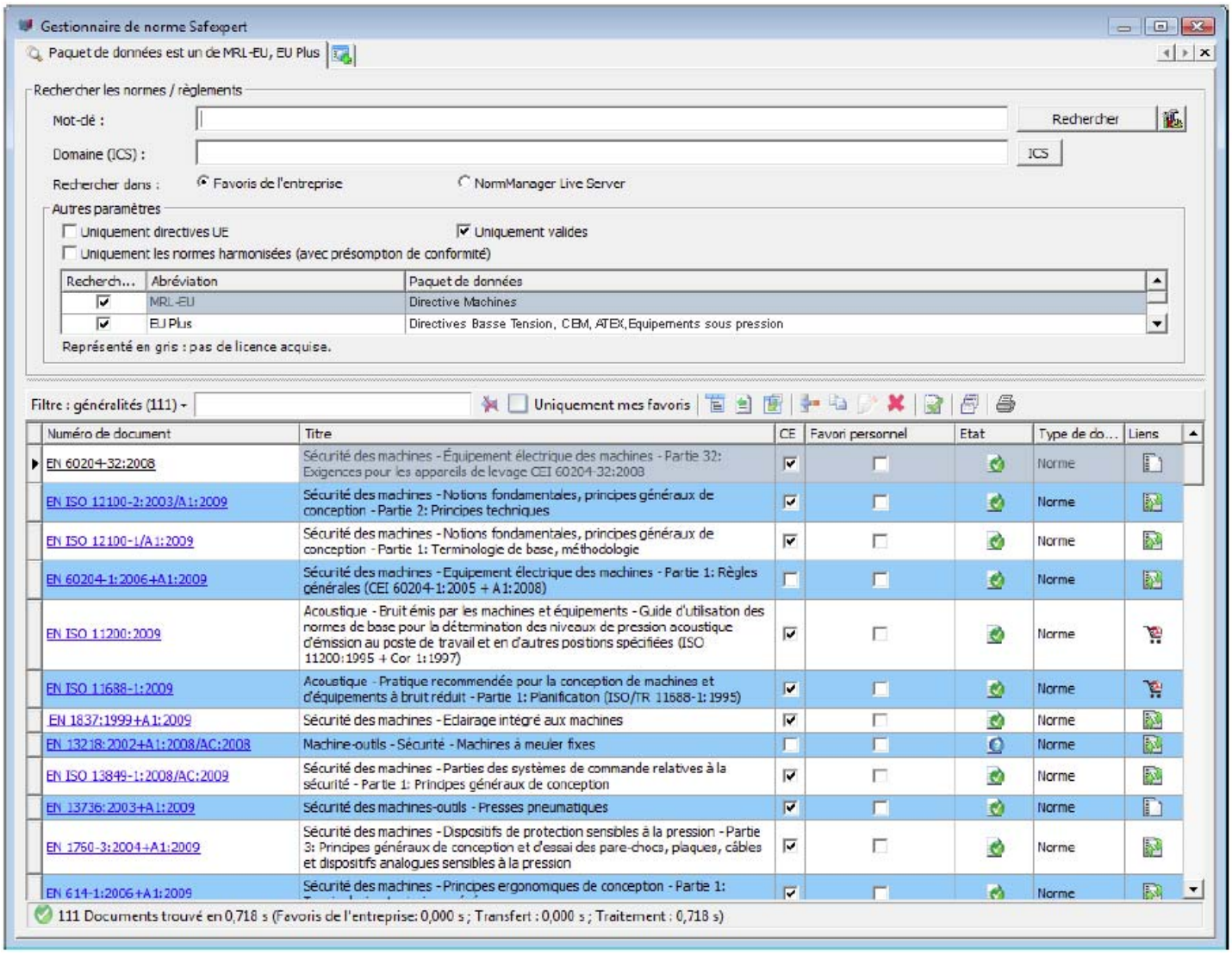
- Identifier les dangers pertinents selon la liste de dangers en vertu d'EN ISO 12100.
- Evaluer où et dans quelles phases de vie les dangers apparaissent.
- Description des dangers
- Appréciation de risque et estimation de risque („Risque suffisamment réduit“)
  Le cas échéant, détermination de PL. (Niveau de performance requis) en vertu d'EN ISO 13849-1.
- Description des solutions selon le système à trois degrés selon la Directive Machines, Annexe I, 1.1.2 b.
- À option: stocker les devoirs qui doivent être accomplis plus tard, p.ex. dans le cadre du contrôle interne de fabrication,
- En conclusion: déclarer sous le point 7 : „Risque suffisamment réduit“

Présentation vidéo en ligne

En huit minutes seulement vous apprendrez comment Safexpert fonctionne:

www.safexpert.eu/video_safexpert_fr

Gestion moderne de normes avec Safexpert


Gestionnaire de norme Safexpert
Paquet de données est un de MRL-EU, EU Plus
Rechercher les normes / règlements
Mot-clé :
Rechercher
Domaine (ICS) :
ICS
Rechercher dans :
Favoris de l'entreprise
NormManager Live Server
Autres paramètres
Uniquement directives UE
Uniquement valides
Uniquement les normes harmonisées (avec présomption de conformité)
Recherch...
Abréviation
Paquet de données
MRL-EU
Directive Machines
EU Plus
Directives Basse Tension, CEM, ATEX, Equipements sous pression
Représenté en gris : pas de licence acquise.
Filtre : généralités (111)
Uniquement mes favoris
Numéro de document
Titre
CE
Favori personnel
Etat
Type de do...
Liens
EN 60204-32:2008
Sécurité des machines - Équipement électrique des machines - Partie 32: Exigences pour les appareils de levage CEI 60204-32:2008
EN ISO 12100-2:2003/A1:2009
Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception - Partie 2: Principes techniques
EN ISO 12100-1/A1:2009
Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception - Partie 1: Terminologie de base, méthodologie
EN 60204-1:2006+A1:2009
Sécurité des machines - Equipement électrique des machines - Partie 1: Règles générales (CEI 60204-1:2005 + A1:2008)
EN ISO 11200:2009
Acoustique - Bruit émis par les machines et équipements - Guide d'utilisation des normes de base pour la détermination des niveaux de pression acoustique d'émission au poste de travail et en d'autres positions spécifiées (ISO 11200:1995 + Cor 1:1997)
EN ISO 11688-1:2009
Acoustique - Pratique recommendée pour la conception de machines et d'équipements à bruit réduit - Partie 1: Planification (ISO/TR 11688-1:1995)
EN 1837:1999+A1:2009
Sécurité des machines - Eclairage intégré aux machines
EN 13218:2002+A1:2008/AC:2008
Machine-outils - Sécurité - Machines à meuler fixes
EN ISO 13849-1:2008/AC:2009
Sécurité des machines - Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité - Partie 1: Principes généraux de conception
EN 13736:2003+A1:2009
Sécurité des machines-outils - Presses pneumatiques
EN 1760-3:2004+A1:2009
Sécurité des machines - Dispositifs de protection sensibles à la pression - Partie 3: Principes généraux de conception et d'essai des pare-chocs, plaques, câbles et dispositifs analogues sensibles à la pression
EN 614-1:2006+A1:2009
Sécurité des machines - Principes ergonomiques de concepton - Partie 1:
Norme
111 Documents trouvé en 0,718 s (Favoris de l'entreprise: 0,000 s ; Transfert : 0,000 s ; Traitement : 0,718 s)

Des fonctions confortables de recherche et de filtre vous assistent dans la recherche des normes européennes harmonisées sur notre banque de données des normes Internet actualisées „NormManager Live Server“.

Mais ce n’est pas tout – Safexpert vous aide encore plus!

- Vous définissez individuellement pour votre entreprise vos propres „favoris de l’entreprise“ ce que facilite et accélère pour des personnes moins experts en matière de normes la recherche de normes adaptées.
- Chaque utilisateur définit ses „favoris personnels“.
- Dans les projets vous définissez quelles normes ont été prises en considération lors de la réalisation de certaines machines ou installations.

Sur la base de ces données, Safexpert accomplit dans le cadre de la mise à jour les devoirs suivants :

- Safexpert vérifie s’il y a des normes parmi vos favoris de l’entreprise qui ont changé.
- Safexpert vérifie quels projets font l’objet des changements de normes.
- S’il y a des changements des normes définies comme „favoris personnels“ par les utilisateurs, ces derniers sont informés par courriel.

Formations pour les utilisateurs de Safexpert

L'administrateur système Safexpert s'occupe de l'installation optimale et l'actualisation continuelle. Les devoirs de l'administrateur système Safexpert ne devront pas être à la charge des utilisateurs. Les utilisateurs devront toujours pouvoir compter sur un système tout à jour!

Ce qui permet une utilisation facile de Safexpert et augmente l'acceptation des personnes impliquées en ce qui concerne la documentation en vertu de la Directive Machines.

Configurer Safexpert de manière optimale pour votre propre entreprise

Ces contenus s'adressent aux administrateurs de Safexpert - des personnes qui installent Safexpert et le tiennent à jour et, le cas échéant, conseillent d'autres utilisateurs.

- Effectuer des réglages de base: fabricant, signataire de la déclaration CE,…
- Installer les registres de normes de manière optimale
- Actualiser les registres de normes
- Établir des propres listes de dangers (p.ex. selon des normes C)
- Établir des propres modèles de rapport: insérer le logo de l'entreprise
- Stocker des solutions éprouvées dans la bibliothèque de mesures
- ...

Utiliser Safexpert de manière optimale

Ces contenus s'adressent aux administrateurs de Safexpert – des personnes qui installent Safexpert et le tiennent à jour et, le cas échéant, conseillent d'autres utilisateurs.

- Les bases fondamentales du marquage CE (introduction brieve – vous apprendrez plus de details dans notre séminaire spécial „Effiziente CE-Kennzeichnung von Maschinen und Anlagen" („Marquage CE efficace de machines et d'installations)
- Le marquage CE avec Safexpert – le concept et l'organisation
- Structurer et gérer des projets de manière claire – établir de projets modèle
- Rechercher les normes adaptes et les importer dans le projet
- L'appréciation de risque systématique (EN ISO 12100)
- Déterminer le niveau de performance selon l'EN ISO 13849-1
- L'appréciation de risque en quatre points de vue différents (pour la clarté maximale)
- Constituer la documentation technique / le mode d'emploi à l'aide de listes de contrôle
- Les contrôles de statut: Quels sont les points encore ouverts? Est-ce qu'il est possible d'effectuer le marquage CE ? Est-ce que la déclaration de conformité ou d'incorporation peut être signée ?

A l'aide d'exemples concrets nous transmettons ces contenus et vous les comprendrez sur votre propre ordinateur.

La formation optimale pour votre entreprise

Nous savons par expérience que les contenus du séminaire peuvent être transmis de manière optimale en deux jours de formations. Si vous nécessitez seulement certaines parts du contenu du séminaire, la durée du séminaire peut être réduite à un jour. Pour vous fournir des contenus spécifiques, nous vous offrons la possibilité très efficace de participer à un web séminaire de deux heures.

Pour plus d'informations:

- Présentation vidéo en ligne – appréciation de risque avec Safexpert: www.safexpert.eu/video_safexpert_fr
- Présentation web en ligne
- Page d'accueil: www.safexpert.eu/fr

IBF-Automatisierungs- und Sicherheitstechnik GmbH
Bahnhofstraße 8, A-6682 Vils

Tél: +43 (0)5677 – 5353 - 18
Fax: +43 (0)5677 – 5353 - 50

E-mail: office@ibf.at
Page d'accueil: www.safexpert.eu/fr